

德托集团 流体连接件事业部



专业管路解决方案

March 27, 2022

德托集团公司介绍

德托 (**Daitto**) 品牌, 创建于**2007**年, 注册商标为: 德托。从成立之日起, 德托主要服务于冶金、化工、电力、自动化等行业客户, 为客户提供优质的机械成套设备和技术解决方案, 并得到客户的广泛认可。

经过我们不断的反展, 为了适应不同的客户需求和提升公司的专业化能力, 公司先后又成立了上海德托机械有限公司, 淮安德托传动设备制造有限公司 (淮安); **上海德托流体技术有限公司**; **DAITTO GLOBAL SOURCING SERVICE CO.,LTD** (香港); 德托机械精密电机事业部。

根据各分公司情况和优势资源, 努力打造成在该行业领先、专业、专一的技术服务型公司和设备成套商, 集产品开发、设计、制造、销售、服务于一体。以一流的技术、卓越的品质、完善的服务为客户创造价值, 为客户带来竞争优势。

公司发展始终坚持: 追求品质, 赢在服务的理念, 同时秉着为客户创造价值、为企业创造意愿、为员工创造机会、为社会担当力所能及的责任的使命。



公司场地介绍



德托上海生产基地

地址:上海宝山区罗店镇抚远路**2680**号

电话:**+86-021-61811336**



德托上海总部

地址:上海市宝山区金石路**2104**号联东u谷三号楼

电话:**+86-021-61811336**

邮箱:**info@daitto.com**



德托波兰办事处

地址:**Starodworska 1 80-137 Gdańsk**

电话:**+48-503-040-516**

邮箱: **Poland@daitto.com**



德托香港公司

地址:香港金鐘道**89**號力寶中心第**1**座**10**樓

电话:**+852 2545 8556**

邮箱: **hk@daittosourcing.com**



德托淮安工厂

地址:江苏省淮安市清浦区华清西路**123**号

电话:**+86-021-61811336**

邮箱:**huaian@daitto.com**

公司介绍

德托集团

德托智能

德托流体技术

淮安德托传动

德托香港

德托精密电机



上海德托流体技术有限公司

德托流体一直专注于液压流体行业的技术开发、系统集成，液压和流体连接件解决方案，及提供管路设计，现场布管，管路改造，管路清洗等服务。

德托流体是知名品牌**Parker**液压及流体连接件的双重身份代理商。同样提供多种品牌的选择。



2022

特此授予
上海德托流体技术有限公司
为派克汉尼汾授权分销商

授权销售产品范围
派克流体连接件、高压流体连接件全系列产品

授权分销区域
上海

授权行业
机场地勤设备、工厂压力弹道机械

姜建华
销售总监 姜建华
证书编号：1904
有效期：2022年7月1日至2024年6月30日



派克汉尼汾流体传动产品(上海)有限公司
Parker Hannifin Motion & Control (Shanghai) Co., Ltd.
官网: www.parkerdistribution.com.cn 销售热线: 400-888-1111



2022

特此授予
上海德托流体技术有限公司
为派克汉尼汾授权分销商

授权销售产品范围
派克传动与控制-工业液压全系列产品

授权分销区域
上海市

授权行业
机场地勤设备、冶金、压力弹道机械、注塑机

姜建华
销售总监 姜建华
证书编号：1561
有效期：2022年7月1日至2023年6月30日



派克汉尼汾流体传动产品(上海)有限公司
Parker Hannifin Motion & Control (Shanghai) Co., Ltd.
官网: www.parkerdistribution.com.cn 销售热线: 400-888-1111



ICAS
INTERNATIONAL CERTIFICATION ASSOCIATION

质量管理体系认证证书

证书编号：117 21 Q10-008-12-005

获证单位：**上海德托流体技术有限公司**
统一社会信用代码：91310113MA1GK9JG95

注册地址：上海市宝山区罗宁路1288弄3号
注册地址：上海市宝山区罗健金行路2104号联东U谷3号楼

依据标准：**GB/T19001-2016/ISO9001:2015 质量管理体系要求**

认证范围：**气动流体传动产品、液压系统的设计和销售**

有效期至：**2024年12月31日**
颁发日期：**2024年12月31日**

上海英格尔认证有限公司
地址：上海市浦东新区川沙新镇川沙路1111号1101室
电话：400-888-1111 / 021-5111-1111
网址：www.ingel.com.cn
邮箱：ingel@ingel.com.cn





查看更多

主要产品及服务

软管总成
配管服务



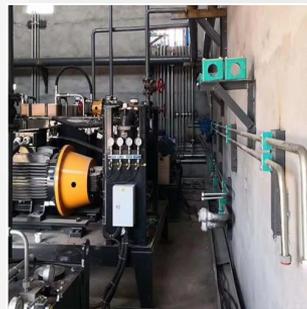
硬管接头
配管服务



液压元器件
维修测试服务



现场液压及管件
维修安装服务



液压系统
设计及制造

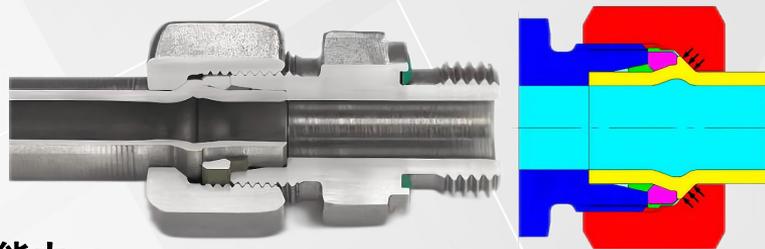


主要产品及服务

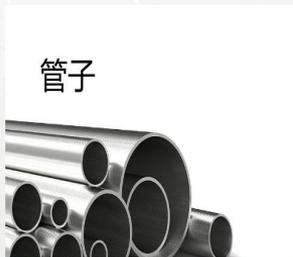
德托流体连接件事业部的能力:

- 1, 硬管布局设计及加工各种形状总成,
- 2, 大批量软管扣压测试总成
- 3, 各种场合应用软管/各类接头/球阀快速接头供货能力
- 4, 流体连接件现场弯管, 现场制作等设计安装调试服务能力

.....



GS法兰



管子



咬合式配件



软管



软管接头



阀门



JIC喇叭口配件

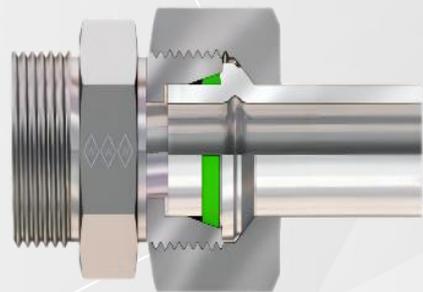
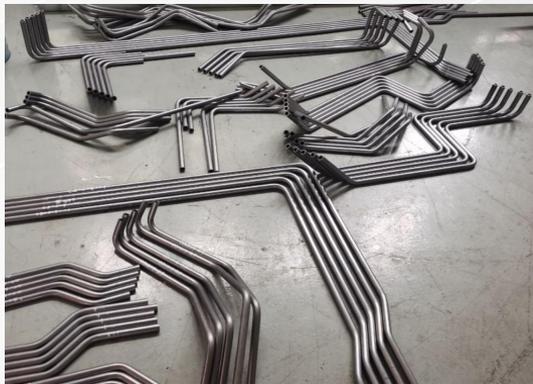


夹钳

主要产品及服务

软硬管服务能力 管路连接交钥匙工程

- 钢管预制服务
 - 弯管
 - 管端成型, **WF,37**扩口, 焊接, 酸洗, 烤漆, 清洗, 压力测试, 包装运输等
- 现场布局的设计安装
 - 在许多现场提供专业, 快速的安装。
 - 为客户提供可靠的现场服务, 德托的现场服务的好处包括按时交付, 质量和成本控制交钥匙工程。
 - 安装后的冲洗试机等服务



专业设备（主要设备展示）

软管服务设备

高精度的软管扣压设备/切管/清洗/软管总成测试爆破设备

液压软管遵循压力,管径,介质,温度,环境,弯曲半径等参数的确认来选择。

一般工业用软管我们通常考虑压力,管径两个参数基本就能选择一款实用的软管。

扣压接头是基于软管的选择来确定的,基本参考连接尺寸和密封类型来确认。有碳钢和不锈钢两种。



主要产品及服务

设备展示

硬管服务设备

切割设备/全自动数控弯管设备

• 钢管预制的过程

预制开始始于将管道精确切割到所需长度。然后用全自动三维数控冷弯机弯曲管道。

弯曲后，准备好扩口法兰或成型模具成型。

如果需要可以对模块进行压力测试，根据客户的要求进行清洁和外部喷涂。

预制管道模块的使用确保了最高的质量，并且安装简便快捷



主要产品及服务

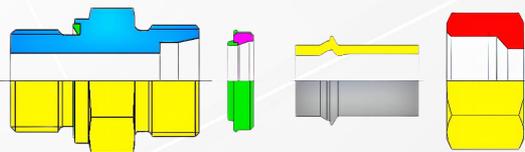
设备展示

硬管服务设备

EO卡套预装机/37°扩口成型机



Walform硬管成型机



接头体
 ISO8434-1
 DIN2353

弹性密封
 DOZ

钢管
 冷挤压成型

螺母
 ISO8434-1
 DIN2353



备料展示

软管仓库备料区



快速响应和质量保障

备料展示

接头钢管
仓库备料区



精准**ERP**大量库存

大量的派克各类软管

各种品类的液压接头

各类安装附件（法兰、

密封等）

产品名称	产品型号	计量单位	上期结存(数量)
派克软管	481-5	米	12280
派克软管	381-12	米	1701
派克软管	381-16	米	242
派克软管	R182SN-10	米	780
派克软管	R182SN-13	米	1382
派克软管	R182SN-16	米	1984
派克软管	C064SP-16	米	2586
派克软管	C064SH-32	米	318
派克软管	381-6	米	790
派克软管	462-10	米	439
派克软管	381-8	米	547
派克软管	801-4黑	米	291
派克软管	801-8红	米	239
派克软管	381-10	米	1133
派克软管	381-5	米	607
派克软管	481-12	米	1027
派克软管	471TC-4	米	1169
派克软管	471TC-8	米	141
派克软管	422/421-12	米	530
派克软管	R162SN-25	米	564
派克软管	D282SN-51	米	24.1
派克软管	D162SN-25	米	22

产品名称	产品型号	计量单位	上期结存(数量)
派克接头	1CF43-12-6	个	110
派克接头	1CF43-10-6	个	340
派克接头	10643-12-12	个	90
派克接头	FM16SCF	个	120
派克接头	GE30SREDOMDCF	个	116
派克接头	GFS32/18LCF	个	10
派克接头	RI2EDX11/2CF	个	20
派克接头	GE10L1/4NPT71	个	50
派克接头	M08LCFX	个	550
派克接头	GE30SMEDOMDCF	个	30
派克接头	EW22LCF	个	40
派克接头	GE12LM18X1.5ED71	个	100
派克接头	EW06LCF	个	810
派克接头	1CA43-22-12	个	10
派克接头	GAI12LRFCF	个	220
派克接头	11C43-12-6	个	40
派克接头	W25SCF	个	50
派克接头	ET25SOMDCFX	个	10
派克接头	RED25/12SOMDCFX	个	40
派克接头	T25SCFX	个	30
派克接头	GZ42LCF	个	60
派克接头	GAI28LRFCF	个	110

快速响应和质量保障

上海德托流体技术有限公司

专业的团队，敬业的同事，
高端的设备。

优秀稳定的供应商
来料检验-加工过程检验-总成
检验
溯源-留档-追踪到每条软管

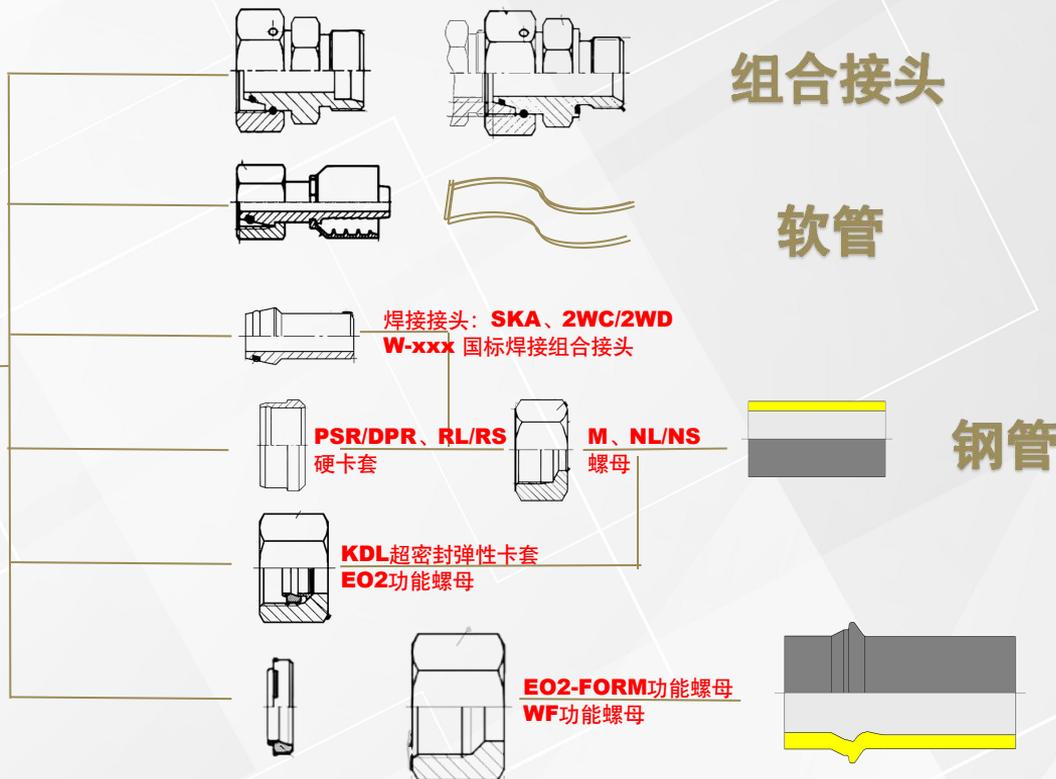
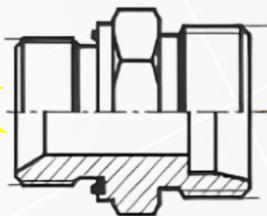
加工生产测试单

客户:						订单:					
生产日期:						生产单号:					
序号	客户使用部位	客户型号	软管型号	接头型号	套筒型号	数量	角度	防火套 螺母 垫	扣压前后 参数值	试验压力	
1	例如: 油缸部位	DN25 4SP 25S-1600	R182SN-6	ZP20411-22-06/	ZP03310-6	10	90	假丝			
2											
3											
4											
5											
扣压标准流程	1. 扣压前接头必须检验 (检验标准依据来料检验) 2. 软管切割前检验软管外观, 切割长度误差控制在0-5MM以内, 保证切割面垂直。 3. 软管切割完成后清洗, 4层假丝及以上到后清洗。 4. 扣压前按照流程划线, 以防扣压头没有插到位置 5. 注意检查扣压前后尺寸值并做记录, 不同种类软管扣压第一条必须测试, 测试合格后再扣压。										
压力测试标准	1. 型号数量依据客户要求。 2. 对比扣压前后参数值是否在范围内。 3. 水压测试台测试压力值 (参考软管压力值), 测试保压时间3分钟 4. 每种型号少于或=3条的必须全部测试, 大于3条以上, 第一条必须测试, 中间必须测试, 最后必须测试, 大于15条以上测试条数必须大于20%以上, 非标准号测试率100%。										
注	非标准号/不常用型号单独做一条测试2倍压力做压力冲击试验。										
生产期检验:			切管人员					扣压人员		测试人员	
完成日期:											

上海德托流体技术有限公司				
软管压力、出厂检测报告				
订单号		订单数量		
公司名称		抽检数量		
试验介质	水			
软管型号	检测压力	检测结果	测试时间	检测结论
	bar	bar	分钟	
	bar	bar	分钟	
	bar	bar	分钟	

上海德托流体技术有限公司					
ICQ 来料检验报告					
供应商		物料名称	扣压接头	订单编号	物料货
订单数量	附带送货清单	来料数量	附带送货清单	抽检数量	10% 100% 检验日
检验方案: 标准扣压接头、套筒、抽检。非标准扣压接头、套筒全检。				检验质量标准: 根据样本来判断	
检验标准:			来料检验标准版本:		判定
检验项目	外观		严重缺陷	主要缺陷	
物料型号					
外观					
规格尺寸					
性能					

提供针对每一种连接问题的经济解决方案



组合接头

软管

钢管

钢管末端成型

接头连接形式

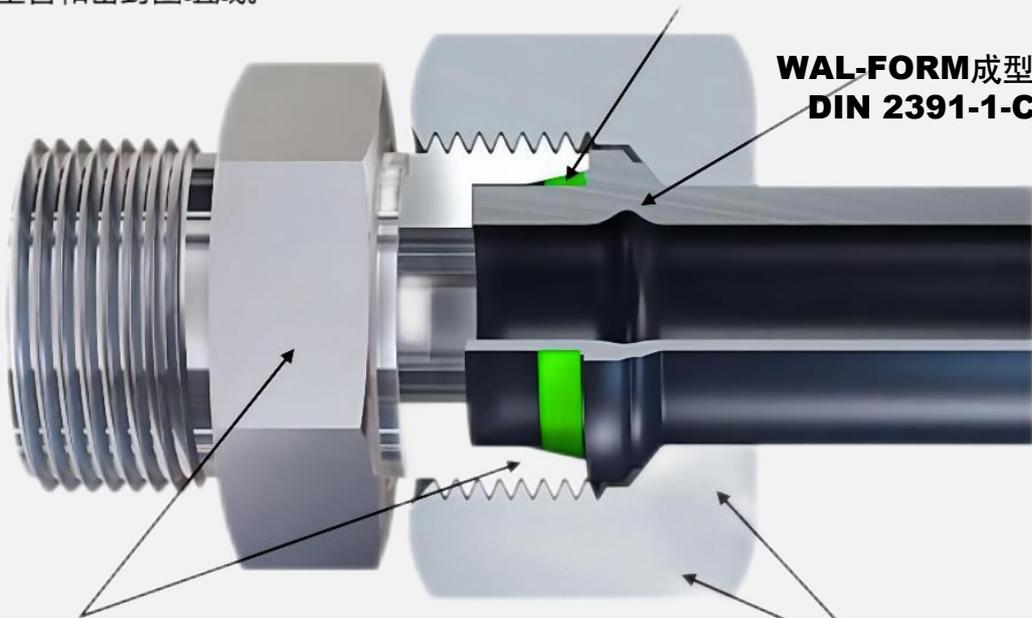
钢管末端成型技术

Wal- FORM

WALFORM 接头由螺母，接头体，
成型管和密封圈组成。

WAL-FORM密封圈
材质可选FKM\NBR\EPDM

WAL-FORM成型管
DIN 2391-1-C



接头体
ISO8434-1
DIN2353

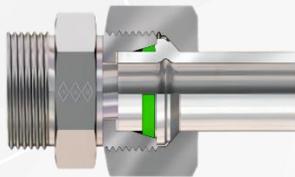
螺母
ISO8434-1
DIN2353

- **软密封**（密封性能更加稳定可靠）
- **防过拧**（装配只需按规定扭矩拧紧即可设计结构有效防止过拧）
- **抗拔脱**（在钢管被拉断的情况下，WALFORM接头依然保持完好）
- **可重复拆装性能好**（≥ 10 次）

Walform钢管无焊接冷挤压成型

技术

1. **Walform**设备可加工**6-42mm**规格冷拔无缝精密钢管，钢管需符合**DIN 2391-1-C**的要求。如有更大规格需求，可以采取扩口措施；
2. **Walform**成型技术采用软密封+硬密封结合、耐震动、耐接伸，耐压等级高；
3. 可重复拆装：在提高固定场合系统应用的同时也适应野外多次重复拆装系统的要求；
4. 清洁度高：避免原有焊接工艺带来的系统污染，加工后需要再对钢管进行酸洗、磷化工艺；
5. 低成本：关键工艺转变为标准化工艺，使操作全员化，减少钢管的酸洗、磷化、探伤工艺，降低成本



常规法兰方案

- **SAE 法兰密封**
- **Code 61(3000psi) 和 Code 62 (6000psi)**
 - 软密封紧压在油口平面上
 - 优良的重复再用性
 - 扣压接头：法兰**1/2"-2.5"**。
 - 过渡接头：法兰**1/2"-3"**（焊接管）

标准 **SAE J518** (英制螺栓)

ISO 6162-1 (公制和英制螺栓, **3000** 系列)

ISO 6162-1 (公制和英制螺栓, **6000** 系列)

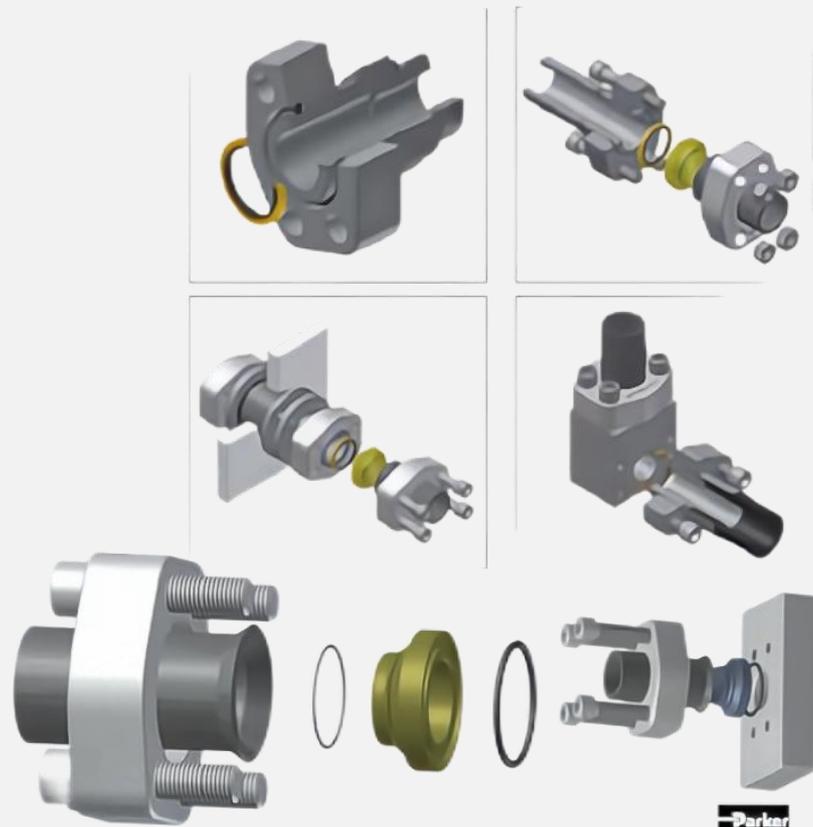
ISO 6164 (四孔方形法兰)



非焊接法兰方案

- **F37非焊接法兰**
- **Code 61 (3000psi)和 Code 62 (6000psi)**
- 非焊接无缝管道连接
- 工作压力: **50 -420 bar**
- 钢管外径最大至**273 mm (10")**
- **1/2"到 10"法兰**
- 理想的海洋和海上工程的焊接管道替代系统
- 钢和不锈钢接头产品

- 焊接和非焊接管路连接的比较
 减少加工时间
 减少管子损耗**60 mm/接头**
 减少接头装配时间由**60"到10"/个**



钢管成型服务

- 考察现场（设备）
- 管路设计（出图）
- 切割（切口倒角）
- 弯管（数控弯管机）
- 接头（预装、末端成型）
- 清洗（冷拔镀锌钢管，无需再次酸洗）
- 包装（贴标示，适合快速安装）
- 现场安装



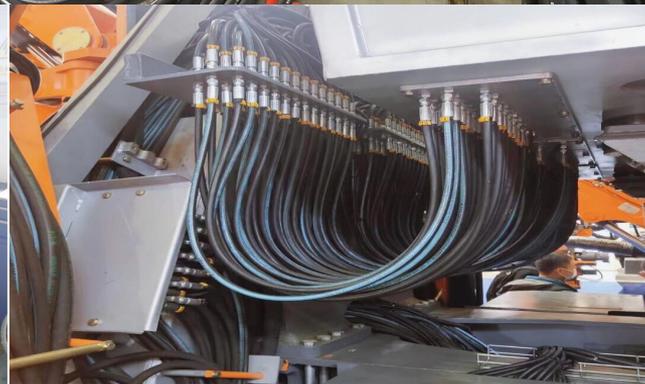
软管成型服务

液压软管遵循压力,管径,介质,温度,环境,弯曲半径等参数的确认来选择。一般工业用软管我们通常考虑压力,管径两个参数基本就能选择一款实用的软管。

扣压接头是基于软管的选择来确定的,基本参考连接尺寸和密封类型来确认。有碳钢和不锈钢两种。

尺寸(**DN6-DN76**), 压力(**1MPa-45MPa**)需求。扣压接头多种库存,满足客户的多样化连接需求(**DIN**、**SAE**、**ORFS**、**BSP**、**UNF**、法兰等)

- 测量割管
- 清洗吹风
- 标记接头
- 扣压总成
- 保压测试
- 清洗干燥
- 贴牌封装



德托致力于以下市场



成功应用的典型案例



客户：宝武工程

产品：液压软管总成

市场：特种车辆

客户需求：

- 1.快速响应交付能力
- 2.参与客户生产确认统计产品能力。
- 3.终端应用环境复杂，对产品质量要求高。

我们提供的价值：

- 1.常态化库存，对标客户需求。
- 2.售前产品确认，深入客户需求岗位。
- 3.产品100%测试，售后急速响应客户。

成功应用的典型案例



- 应用:冶金重型车辆
- 市场:重载车辆
- 提供产品: 软管硬管集成

客户需求:

- 1, 质量稳定, 可靠性高
- 2, 减少泄露, 安装方便
- 3, 完整的售前售后服务
- 4, 现在安装调试服务能力



成功应用的典型案例



客户：工程机械/打包机械/石料切割

产品：液压软管总成 硬管总成 接头 阀

市场：工程车辆 打包设备

客户需求：

- 1.质量稳定，长期稳定交付
- 2.定制化程度高，特殊规格，加工定制。

我们提供的价值：

- 1.常态化库存，对标客户需求。
- 2.现场测绘定型。
- 3.快速售后及服务。

成功应用的典型案例



客户：航油

市场：飞机场地勤车辆

• 提供产品：液压接头及软硬管总成
客户需求：

- 1, 技术设计支持选型服务
- 2, 原有单卡泄露, 改无焊连接,
原有管道清洁度不合格,
供货清洗达标准后交货。
- 3, 减少泄露, 安装方便
- 4, 完整的售前售后服务
- 5, 现在安装调试服务能力

成功应用的典型案例



- 应用:压铸机
- 市场:汽车制造
- 提供产品: 冷却水管, 管道设计安装

客户需求:

- 1, 质量稳定, 可靠性高
- 2, 减少泄露, 安装方便
- 3, 完整的售前售后服务
- 4, 现在安装调试服务能力

成功应用的典型案例



- 应用:自动打胶机
- 市场:汽车自动化辅助设备
- 提供产品: 特殊软管 (走胶)

客户需求:

- 1, 质量稳定, 可靠性高
- 2, 减少泄露, 安装方便
- 3, 完整的售前售后服务
- 4, 特殊介质。

成功应用的典型案例

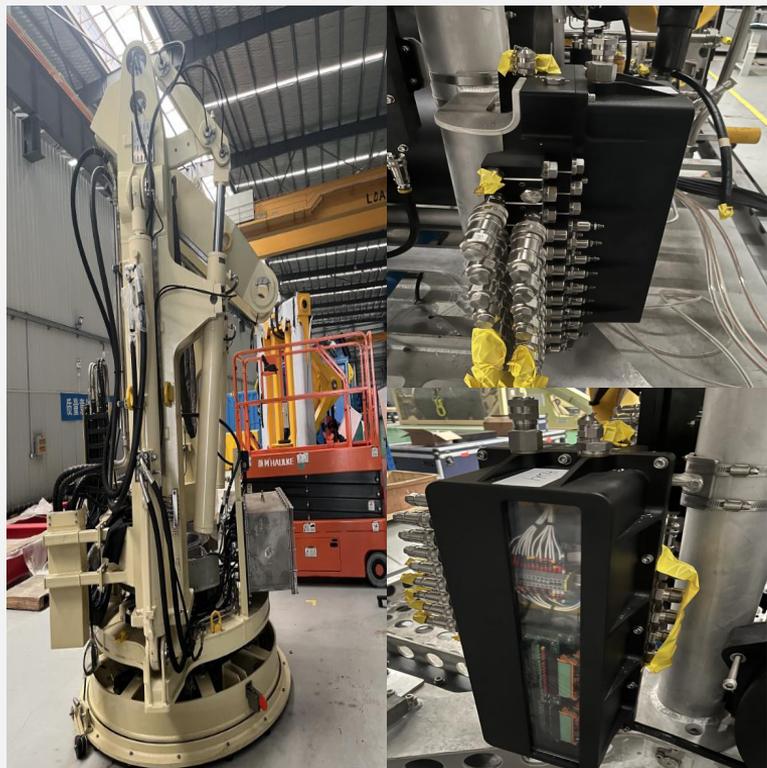


- 应用: 冶金行业
- 市场: 冶金型材设备
- 提供产品: 软管总成/硬管总成/接头球阀阀组等。

客户需求:

- 1.快速交货
- 2.质量稳定
- 3.金牌服务
- 4.全球成功案例

成功应用的典型案例

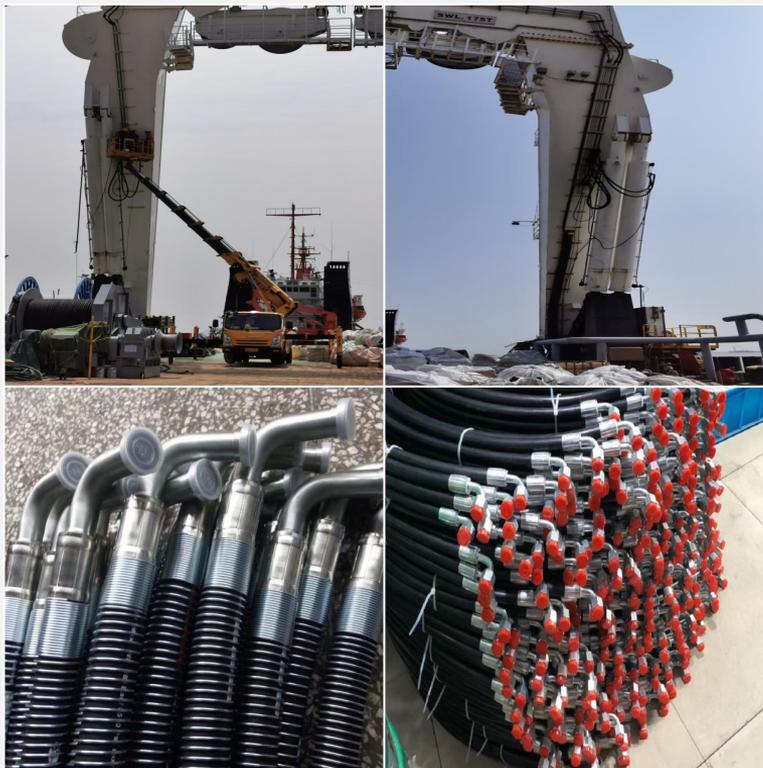


- 应用：水下设备
- 市场：打捞勘探
- 提供产品：不锈钢软管总成/硬管总成/接头球阀/阀组等。

客户需求：

- 1.快速交货
- 2.质量稳定，防泄漏。
- 3.金牌服务
- 4.全球成功案例

成功应用的典型案例



- 应用：港口设备
- 市场：港口船舶工程市场
- 提供产品：硬管总成/软管总成/接头

客户需求：

1. 质量稳定的产品
2. 技术支持服务
3. 及时的交期
4. 现场测绘及安装服务

成功应用的典型案例



- 应用: 液压设备
- 市场: 通用市场
- 提供产品: 硬管总成/软管总成/接头

客户需求:

1. 质量稳定的产品
2. 竞争力的价格
3. 及时的交期
4. 现货/备货
5. 现场测绘及安装服务

业绩客户案例

客户名字	应用	产品	时间
西马克工程(中国)有限公司	冶金行业型材机械	接头/管件/现场安装服务	2016-2022
泰尔重工股份有限公司	冶金行业型材机械	接头/软管/硬管/液压系统	2018-2022
洼石环境工程(上海)有限公司	海绵城市/雨水收集	软管总成/硬管总成/现场安装	2019-2021
赫励机械设备(上海)有限公司	汽车生产线设备	液压软管/硬管集成及安装	2017-2022
宝钢钢铁	冷轧、热轧、钢管液压站	接头/管件/液压集成块	2008-2022
中国航油特种设备有限公司	地勤设备、飞机加油车	接头软硬管集成 泵阀集成阀块	2014-2022
上海中车艾森迪海洋装备有限公司	水下设备及甲板设备	软硬管及选型安装服务油缸、泵、阀	2016-2022
苏州大方特种车辆有限公司	重型车辆	接头软管集成及服务	2015-2021
上海中筑实业有限公司	矿山开采机械设备	接头软管硬管总成服务	2013-2021
上海打捞局	船舶设备	软管硬管维修改造现场服务	2016-2022
斯凯孚(中国)有限公司	汽车生产设备	软管硬管维修改造现场服务	2017-2022
中国航空油料有限公司	航空燃油设备	软管总成/硬管总成/现场安装	2016-2022
上海东方航空设备	机厂地勤辅助设备	液压软管/硬管集成及安装	2016-2022

企业发展理念 Corporate Ideas



追求品质

追求高品质是公司产品战略最重要的环节，为客户提供高性能、高质量的产品是公司发展不变的理念

赢在服务

用服务来推动有形产品的研发、销售、挖掘新的机会、新的产品；同时用服务理念来带动管理和执行力，来带动文化。

胜在团队

员工是公司最宝贵的财富和资源，优秀团队、优秀的人才才是公司最具竞争力的核心，团队文化：快乐 快干 快学

联系我们

上海市宝山区金石路**2104**号国际企业港联东**U**谷**3**栋

上海宝山区罗店镇抚远路**2680**号



021-61811335



info@parker-agent.com



www.parker-agent.com